

技術資料

殿

ニチアス株式会社

工業製品事業本部
配管・機器部品技術開発部

104-8555 東京都中央区八丁堀1丁目6番1号

電話 03-4413-1134

FAX 03-3552-6107

JIS 10K フランジ用ナフロンPTFEクッションガスケット
TOMBO No. 9010-RA-3, 4, 5, 6, 7, 8 最小ボルト締付トルク表

呼び径 (A)	ガスケット寸法 [mm]				ガスケット 接触面積 [mm ²]	フランジ 平面座径 [mm]	最小締付トルク [N・m]		ボルト仕様	
	外皮 内径	中芯 内径	中芯 外径	外皮 外径			水・油系 流体*	ガス系 流体**	本数 [本]	サイズ
10	13	20	41	53	1,006	46	5.9	8.9	4	M 12
15	17	24	46	58	1,210	51	7.1	11	4	M 12
20	22	29	51	63	1,382	56	8.1	12	4	M 12
25	28	35	62	74	2,057	67	16	24	4	M 16
32	36	43	72	84	2,619	76	21	31	4	M 16
40	42	49	77	89	2,771	81	22	33	4	M 16
50	53	60	92	104	3,820	96	30	45	4	M 16
65	66	73	112	124	5,667	116	44	67	4	M 16
80	79	86	122	134	5,881	126	23	35	8	M 16
90	91	98	132	144	6,142	136	24	36	8	M 16
100	103	110	147	159	7,468	151	29	44	8	M 16
125	135	142	178	190	9,048	182	47	67	8	M 20
150	162	169	208	220	11,548	212	62	85	8	M 20
175	184	191	233	245	13,986	237	50	69	12	M 20
200	210	217	258	270	15,296	262	59	75	12	M 20
225	236	243	278	290	14,322	282	64	70	12	M 20
250	270	277	321	333	20,665	324	93	111	12	M 22
300	316	323	366	378	23,269	368	87	94	16	M 22
350	351	358	411	423	32,010	413	109	129	16	M 22
400	410	417	474	486	39,888	475	153	176	16	M 24
450	455	462	529	541	52,148	530	151	184	20	M 24
500	511	518	584	596	57,124	585	179	202	20	M 24
550	564	571	638	650	63,620	640	261	281	20	M 30
600	616	623	688	700	66,928	690	247	247	24	M 30

* 水・油系流体の場合の最小ボルト締付トルクは、ガスケット面圧 (9.8 N/mm²) をかけるのに必要なトルク、または JIS B 8265 に規定された、 $Wm1$ 、 $Wm2$ ($m=3.50$ 、 $y=14.7$ N/mm²、 $P=1.98$ MPaにて計算) のうち大きな方のトルク。

** ガス系流体の場合の最小ボルト締付トルクは、ガスケット面圧 (14.7 N/mm²) をかけるのに必要なトルク、または JIS B 8265 に規定された、 $Wm1$ 、 $Wm2$ ($m=3.50$ 、 $y=14.7$ N/mm²、 $P=1.98$ MPaにて計算) のうち大きな方のトルク。

注1) 実際の締付には、上記数値に安全率をみて下さい。

注2) 最小締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

整理番号	G-T-274R0	承		照				担		
作成年月日	2018年 4月 12日	認		査				当		

JIS 10K フランジ用ナフロンPTFEクッションガスケット
 TOMBO No. 9010-RA-3, 4, 5, 6, 7, 8 最小ボルト締付トルク補足表

呼び径 (A)	最小締付トルク (従来単位) [kg・cm]		最小締付トルクによりボルトに かかる応力 [N/mm ²]		許容締付* トルク [N・m]	許容締付トルクにより ボルトにかかる応力 [N/mm ²]
	水・油系 流体	ガス系 流体	水・油系 流体	ガス系 流体		
10	60	90	31	46	18	92
15	73	109	37	55	21	111
20	83	124	42	63	24	127
25	164	247	34	50	48	101
32	209	314	43	64	62	128
40	222	332	45	68	65	135
50	305	458	62	93	90	187
65	453	680	92	139	133	277
80	235	353	48	72	69	144
90	246	368	50	75	72	150
100	299	448	61	91	88	183
125	484	678	50	71	133	142
150	629	865	66	90	170	181
175	510	699	53	73	137	146
200	598	764	62	80	150	160
225	656	716	68	75	140	149
250	952	1,136	73	87	223	173
300	885	959	67	73	188	146
350	1,112	1,320	85	101	259	201
400	1,561	1,794	94	108	352	217
450	1,542	1,876	93	113	368	227
500	1,823	2,055	110	124	403	248
550	2,661	2,861	81	87	561	173
600	2,520	2,520	76	76	492	152

* 許容締付トルクは、ガスケット面圧 29.4 N/mm² 時のトルク

注1) 許容締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。